







SCF (Super Clean Foam)

## SCF100/SCF101/SCF102/SCF103/ SCF104/SCF106/SCF120/SCF150

### 概要

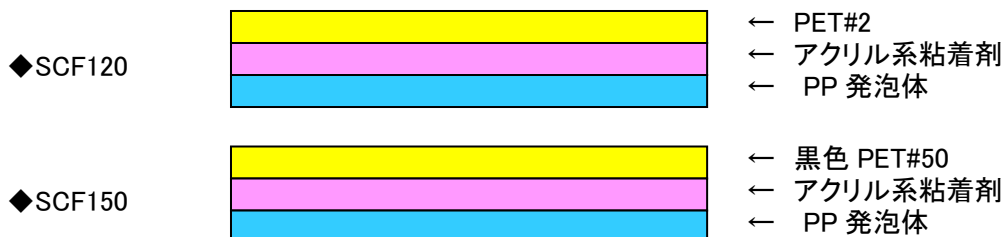
SCF(SCF100 他)は、電機・電子機器、通信機器などの主にLCDなど表示部分のガスケット用材料です。これは、PP(ポリプロピレン)を主成分に発泡させたもので、防塵、緩衝、衝撃吸収、遮光材料として使用することができます。

### 構造

◆SCF100		← PP 発泡体
◆SCF101		← はく離ライナー ← アクリル系粘着剤(基材 PET#50) ← PP 発泡体
◆SCF102		← はく離ライナー ← アクリル系粘着剤(基材 PET#25) ← PP 発泡体
◆SCF103		← はく離ライナー ← アクリル系粘着剤(基材 PET#100) ← PP 発泡体
◆SCF104		← はく離ライナー ← アクリル系粘着剤(基材 不織布) ← PP 発泡体
◆SCF106		← はく離ライナー ← アクリル系粘着剤(基材 PET#4) ← PP 発泡体

管理番号: SCF-001-J-4      2015/02/26      1/4

ご注意:本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご利用いただく前に、被着体(テープに貼り合わせる材料)との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。尚この文書に含まれる不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。



## 特 長

- 環境負荷物質を使用しておりません。
- 材料からの発生ガス、不純物も非常に少ない材料です。
- 容易に圧縮できます。
- 圧縮荷重（応力）が小さいので組付け後に筐体を変形させることはありません。
- 段差・曲面追従性にすぐれます。
- 微細セル（気泡）を有しており、コシがあるため加工性、作業性にすぐれます。

## 用 途

- 電機・電子機器 : デジタルカメラ、デジタルビデオカメラ等の表示部ガスケット防塵用  
カメラ回り緩衝用
- 通信機器 : 携帯電話 LCD 回りガスケット防塵用、カメラ回り緩衝用

## 標準サイズ

表-1

厚さ (mm)	幅 (mm)	長さ (m)
0.5~1.0 (0.1mm 毎に設定)	500 SCF106 は 480、SCF120 は 450	100

※厚さは、フォームの厚さです。貼合品に関しては、各粘着テープの厚さが加わります。  
※その他のサイズについては、担当者にご相談ください。

管理番号: SCF-001-J-4      2015/02/26      2/4

ご注意: 本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご利用いただく前に、被着体（テープに貼り合わせる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。尚この文書に含まれる不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。

## 特 性

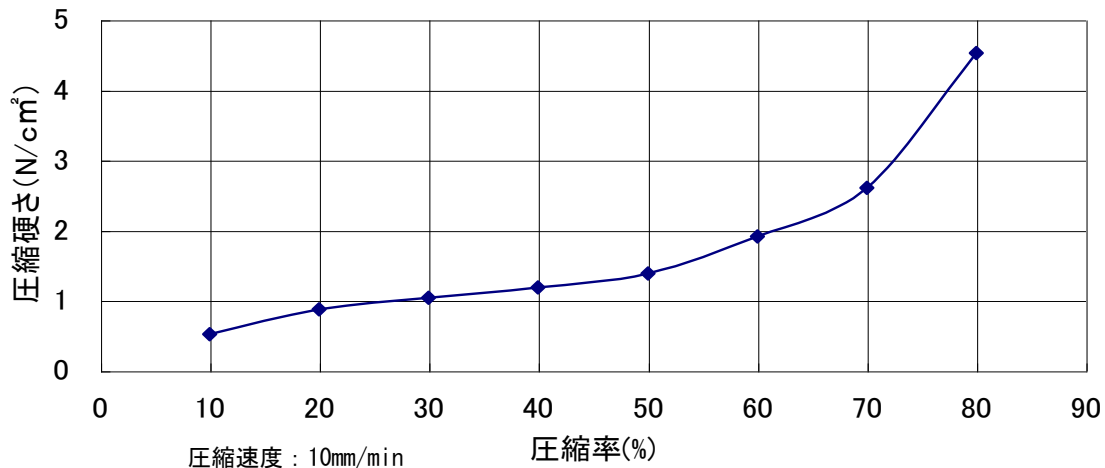
### ●フォーム特性

#### (1)一般特性

表-2

項 目	単 位	特 性 値	試験方法
見掛け密度	g/cm <sup>3</sup>	0.045	JIS K 6767 準拠
50%圧縮硬さ	N/cm <sup>2</sup>	1.4	

#### (2)フォームの圧縮率と圧縮硬さの関係



圧縮速度：10mm/min

所定の圧縮に達してから10秒後の値

圧縮率 (%) = (圧縮前の厚さ - 圧縮後の厚さ) / (圧縮前の厚さ) × 100

図-2

#### (3)寸法安定性

表-3

		保存時間 (85°C)		
		250hr	500hr	1000hr
SCF100	巻き方向	-0.4%	-0.7%	-0.2%
	幅 方向	-0.4%	-0.6%	-0.1%

#### (4)加熱発生ガス

$$\text{寸法変化率 (\%)} = \frac{\text{保存後寸法} - \text{初期の寸法}}{\text{初期の寸法}} \times 100$$

#### ◇有機発生ガス分析結果

表-4

	単 位	トルエン	その他	トータル

管理番号: SCF-001-J-4      2015/02/26      3/4

ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご利用いただく前に、被着体（テープに貼り合わせる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。尚この文書に含まれる不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。

100°C×60min	ng/cm <sup>2</sup>	1.8	3.0	4.8
-------------	--------------------	-----	-----	-----

トルエン換算値

◇無機発生ガス分析結果

表-5

	単 位	Cl <sup>-</sup>	NO <sub>2</sub> <sup>-</sup>	NO <sub>3</sub> <sup>-</sup>	PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup>	SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup>	NH <sub>4</sub> <sup>+</sup>
100°C×60min	ng/cm <sup>2</sup>	<4.8	<6.9	<11	<29	<12	<1.4

◇温水抽出イオン成分分析結果

表-6

	単 位	Cl <sup>-</sup>	NO <sub>2</sub> <sup>-</sup>	NO <sub>3</sub> <sup>-</sup>	PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup>	SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup>	NH <sub>4</sub> <sup>+</sup>
100°C×120min	ng/cm <sup>2</sup>	33	<8.4	<11	<27	<13	2.7

※ < : 検出限界値未満を示す

●粘着特性

表-7

品 番	単 位	被着体	90°ピール引はがし粘着力
SCF101	N/15mm	SUS304	4.82
SCF102			3.84
SCF103			3.89
SCF104			7.08
SCF106			4.83

### 注意事項

- 保管は、製品が変形しないよう、荷重がかからないよう立てて置いて下さい。
- 保管場所は高温多湿を避け、直射日光が当たらない冷暗所に置いて下さい。
- 接着層は感圧性ですので、貼り付けた後は十分に圧着して下さい。
- 使用に際しては、本製品が用途(目的・条件)に適合するか十分に検討の上、ご使用下さい。

- 問合せ先 … テクニカルサポートセンター工業材料グループ T-FOX  
E-mail : tfox@nitto.co.jp TEL : 0532-41-7838 FAX:0532-41-8446

管理番号: SCF-001-J-4 2015/02/26 4/4

ご注意:本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものではありません。ご利用いただく前に、被着体(テープに貼り合わせる材料)との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。尚この文書に含まれる不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。